

Coloris*

GRIS



*Coloris indicatif, l'impression papier ne permet pas une reproduction fidèle du coloris exact du produit.



Conditionnement en :
carton



Tenue à la température :
-40°C ➔ +70°C

Description

AZ102 est un profilé de section circulaire en mousse de polyéthylène à cellules fermées.

Domaines d'application

AZ102 s'utilise dans la réalisation de tous types de joints d'étanchéité dans la construction, conformément à la définition du fond de joint, dont le rôle est, selon la norme NF P 85-210-1 et le DTU 44.1 de :

- délimiter la profondeur du mastic
- permettre le serrage du mastic lors de la mise en œuvre.

Sa surface qui constitue la 3^e face du joint, ne doit pas gêner la déformation du produit de calfeutrement. Le fond de joint doit être un matériau compressible et élastique, tout en étant capable de résister aux pressions développées lors du serrage du mastic. Il doit rester imputrescible à l'humidité et être compatible avec le mastic à venir et le primaire éventuel et ne pas gêner les déformations du mastic. Les propriétés précédentes doivent être conservées jusqu'à 70°C. La section du fond de joint, supérieure à la largeur initiale du joint à surfaces parallèles, sera choisie en fonction de sa compressibilité.

Conditionnement

Code Art.	Coloris	Section	Conditionnement carton	Code EAN unité	Cartons/palette
2610100061Z	Gris	ø 6 mm	250 m en brin continu	3700242607223	12
2610100103Z	Gris	ø 10 mm	600 m en brin continu	3700242603393	18
2610100152Z	Gris	ø 15 mm	250 m en brin continu	3700242603409	18
2610100203Z	Gris	ø 20 mm	150 m en brin continu	3700242603416	18
2610100303Z	Gris	ø 30 mm	180 m en barres de 2 m	3700242603430	8
2610100403Z	Gris	ø 40 mm	120 m en barres de 2 m	3700242603447	8
2610100503Z	Gris	ø 50 mm	84 m en barres de 2 m	3700242603454	8

AZ102

Fond de Joint PE

Corde PE



Avantages

Indispensable
pour un bon
calfeutrement

- ⊕ Permet de régler la profondeur du joint
- ⊕ Evite l'adhérence du mastic sur trois côtés
- ⊕ Permet l'économie de mastic



AZ102

Fond de Joint PE

Corde PE



Mise en oeuvre

Placer le fond de joint AZ102 en le comprimant légèrement dans le joint. Le profilé doit être positionné de façon à obtenir la section de mastic préconisée par le fabricant et par le DTU 44.1.

Précautions

Ne pas étirer le profilé lors de sa mise en place. Ne pas blesser la surface du cordon avec un outil lors de la pose, faute de quoi l'évacuation des gaz contenus dans les cellules du fond de joint pourrait créer un bullage dans le mastic.

Données techniques

Caractéristiques	Valeur
Aspect	<ul style="list-style-type: none"> • Surface lisse • A cellules fermées
Résistance à la température	de - 40°C à + 70°C
Présentation	Rouleau continu de diamètre de 6 à 50 mm
Coloris	Gris

Avantages

Indispensable
pour un bon
calfeutrement

- ⊕ Permet de régler la profondeur du joint
- ⊕ Evite l'adhérence du mastic sur trois côtés
- ⊕ Permet l'économie de mastic

Nota : Les renseignements techniques indiqués ne le sont qu'à titre d'informations générales et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité concernant les applications et les conséquences. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des essais préalables pour s'assurer qu'il convient à son emploi et de respecter les recommandations professionnelles et la législation.

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).