



Description

AC704 est un mastic acrylique pour les applications en intérieur et en extérieur, pour les joints à faible mouvement. Il bénéficie du label SNJF Façade (mastic plastique F 12,5P). Inodore, résistant aux UV et au vieillissement, il peut être peint après séchage (faire un essai de compatibilité avec la peinture). Il adhère très bien sur tous les supports rencontrés dans la construction : verre, béton, béton cellulaire, briques, crépi, fibres-ciment, tuiles, plâtre, plaques de plâtre, aluminium brut ou anodisé, bois et PVC rigide...

Domaines d'application

AC704 s'utilise pour les applications d'étanchéité et la réalisation de joints souples et étanches à faible mouvement : tous joints de bâtiment et de construction, joints de préfabrication lourde ou légère, joints de maçonnerie traditionnelle, joints et raccords de cadres de fenêtres, joints de calfeutrement, de remplissage, rebouchage et reprises de fissures, joints de finition...

Conditionnement

Code Art.	Coloris	Conditionnement	Code EAN unité	Unités/ carton	Unités/ palette
331393	Blanc	Cch 310 ml	3700242600354	20	1200
331394	Gris	Cch 310 ml	3700242600361	20	1200
331395	Chêne	Cch 310 ml	3700242600378	20	1200
331396	Brun	Cch 310 ml	3700242600385	20	1200

AC704

Acrylique Joints & Fissures Fenêtres & Murs



Intérieur
& extérieur

Avantages

- ⊕ Label SNJF Façade
- ⊕ Résistance aux intempéries et UV
- ⊕ Peut se peindre



Façade 2245
Classe : mastic
plastique F12,5P

primaire sur aluminium anodisé



Mise en œuvre

AC704 doit s'appliquer sur des surfaces propres, sèches, dégraissées et dégraissées, à une température comprise entre +5°C et +35°C. Protéger du gel et de la pluie avant séchage. Afin de garantir le libre mouvement du mastic dans le joint, il est recommandé de mettre en place un fond de joint, type NEC+ illbruck AZ102, pour délimiter la profondeur du calfeutrement et éviter une adhérence sur le fond du joint. Pour obtenir un aspect impeccable, nous recommandons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint, d'extruder le mastic dans le joint, en prenant soin de le remplir entièrement. Serrer et lisser le mastic, et retirer le ruban adhésif immédiatement après lissage afin d'éviter le déchirement de la peau en formation. Il est recommandé d'utiliser un primaire pour une adhérence optimale sur aluminium anodisé. Nettoyer le mastic frais avec de l'eau ; une fois durci, il ne peut être enlevé que mécaniquement.

Précautions

Avant toute utilisation du produit, consulter impérativement sa Fiche de Données de Sécurité, disponible sur demande et téléchargeable en version pdf sur notre site internet : www.necplu-illbruck.fr

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Densité	DIN 52 451	1,52
Temps de formation de peau	à +23°C et 50% H.R.	environ 12 minutes
Vitesse de polymérisation	à +23°C et 50% H.R.	1 semaine (dépend de la température, de l'humidité de l'air et de la dimension du joint)
Perte de volume	DIN 52 451	< 15%
Mouvement maximal admissible		± 15%
Dureté Shore A	DIN 53 505	28
Résistance aux UV	ISO 4892	excellente
Résistance à la température		- 20°C à + 80°C
Conservation et stockage		24 mois après la date de fabrication, en emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec (hors gel).

AC704

Acrylique Joints & Fissures Fenêtres & Murs

Intérieur
& extérieur

Avantages

- ⊕ Label SNJF Façade
- ⊕ Résistance aux intempéries et UV
- ⊕ Peut se peindre

Nota : Les renseignements techniques indiqués ne sont qu'à titre d'informations générales et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité concernant les applications et les conséquences. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des essais préalables pour s'assurer qu'il convient à son emploi et de respecter les recommandations professionnelles et la législation.

*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).