

Description

PR102 est un fond de joint circulaire en mousse de polyéthylène à cellules fermées.

Emballage

Code article	Diamètre	Dimension	Longueur totale
GAMME CHANTIER			
309863	6 mm	2 750 m	2 750 m
309865	10 mm	600 m	600 m
309867	15 mm	250 m	250 m
309868	20 mm	150 m	150 m
309870	30 mm	2 m	180 m
309871	40 mm	2 m	120 m
309872	50 mm	2 m	84 m
GAMME LIBRE-SERVICE			
502116	10 mm	Sachet de 10 m	1 000 m

Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Aspect de la surface	lisse, à cellules fermées
Résistance à la température	-40°C à +70°C
Conservation et stockage	dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +1°C et +20°C

Mise en oeuvre

- Le diamètre doit être supérieur à la largeur du joint à calfeutrer.
- Placer le fond de joint corde PE en le comprimant légèrement dans le joint.
- Le profilé doit être positionné de façon à obtenir la section préconisée par le fabricant.

Précautions d'hygiène et de sécurité

- Ne pas étirer le profilé lors de sa mise en place.
- Ne pas blesser la surface du fond de joint corde PE avec un outil lors de la pose, afin d'éviter tout risque de bullage.

Certificats



PR102

Fond de joint corde PE

Profilé utilisé comme fond de joint dans la réalisation de tous types de joints d'étanchéité : joint de dilatation, joint de construction, joint de façade légère, joint menuiserie ...

Rôle du fond de joint selon norme NF P 85-210-3

- dimensionnement du mastic : profondeur = 1/2 largeur
- serrage du mastic (le mastic doit être serré avant de procéder au lissage)
- réduction de la consommation de mastic

Sa surface, qui constitue la 3ème face de joint, ne doit pas gêner la déformation du produit de calfeutrement. Le fond de joint doit être un matériau compressible et élastique tout en étant capable de résister aux pressions développées lors du serrage du mastic. Il doit rester imputrescible à l'humidité, être compatible avec le mastic à venir et le primaire éventuel et ne pas gêner les déformations du mastic.

Les propriétés précédentes doivent être conservées jusqu'à +70°C.

Avantages

- permet de régler la profondeur de joint
- évite l'adhérence du mastic sur 3 côtés
- permet l'économie de mastic

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



tremco illbruck SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@tremco-illbruck.com
www.illbruck.fr