

Description

TP651 est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, auto-adhésive sur une face, imprégnée de résine synthétique stable (exempte de cire et de bitume), qui lui confère les principales caractéristiques suivantes :

- étanchéité à l'air renforcée et à la pluie battante
- perméabilité à la vapeur d'eau

TP651 présente la particularité d'avoir une perméabilité à la vapeur d'eau régulée, grâce à un traitement breveté par enduction (gris clair) sur sa face intérieure. Cette propriété permet à la vapeur d'eau générée dans le bâtiment d'être évacuée vers l'extérieur, sans risque de condensation dans le joint.

Emballage

Code Art.	Profondeur/Largeur du joint	Plages d'utilisations	Longueur du rouleau	Unités/carton	Longueur totale
GAMME CHANTIER					
319212	30/5-10	5 - 10	10 m	carton de 5 rlx	50 m
319198	30/7-15	7 - 15	6 m	carton de 5 rlx	30 m
396065	30/10-20	10 - 20	6,5 m	carton de 8 rlx	52 m
GAMME LIBRE-SERVICE					
396064	30/5-10	5 - 10	10 m	carton de 5 rlx	52 m

Gamme libre-service : rouleau sous blister avec étiquette

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Etanchéité à la pluie battante	EN 1027	600 Pa
Perméabilité à l'air	EN 1026	$a \leq 0,1 \text{ m}^3 / (\text{h.m.}(\text{dPa})^n)$
Conductivité thermique	DIN 52612	$\lambda \leq 0,048 \text{ W}/(\text{m.K})$
Perméabilité à la vapeur d'eau ⁽¹⁾	EN ISO 12 572	<ul style="list-style-type: none"> • $S_d = 0,08$ • $S_d = 0,2$
Performances acoustiques	EN ISO 717-1	45 dB dans un joint de 10mm traité avec un 66/7-15 (rapport d'essai ift Rosenheim Nr 16733278/1 et 3 du 12/03/07)
Classement feu	DIN 4102	B2
Résistance à la température		-30°C à +80°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +1°C et +20°C
Stockage		12 mois

⁽¹⁾ Cette valeur augmente à mesure que l'on se rapproche de l'intérieur, autrement dit la perméabilité à la vapeur d'eau du produit augmente de l'intérieur vers l'extérieur pour éviter toute condensation dans le joint.



TP651

ILLMOD TRIO 600

illmod Trio PA



[Translate to Français:]

[Translate to Français:]



TP651 est destiné à réaliser l'étanchéité en traverse basse de menuiserie conformément aux exigences de la RT 2012. Il est appliqué en lieu et place du TP650, sur rejeintot à partir de 40mm, pour permettre le calage d'assise de la menuiserie.

Avantages

- Cahier des charges validé par SOCOTEC
- Etanchéité à l'air et à la pluie battante (600 Pa)
- Perméabilité à la vapeur d'eau régulée
- Pose rapide due à la facilité de mise en oeuvre
- Pas de risque de condensation dans le joint
- Résistant aux intempéries

Préparation

- TP651 est positionné de préférence sur le rejingot.
- La longueur de la bande doit être égale à la dimension entre tableaux augmentée d'une légère surlongueur pour assurer une parfaite étanchéité.
- Le reste du calfeutrement sur les montants et en traverse haute est réalisée avec TP650, la menuiserie est ensuite positionnée et fixée au support.

Mise en oeuvre

- Choisir dans le tableau la plage d'utilisation, c'est-à-dire, l'intervalle de largeur du joint entre la menuiserie et le support à l'intérieur duquel TP651 assure sa fonction d'étanchéité. Le choix de la plage d'utilisation doit tenir compte du jeu entre la menuiserie et le support, ainsi que la tolérance de réception dans le cas d'ouvrages maçonnés.
- Les supports doivent être conformes au DTU en vigueur. Dans le cas d'une maçonnerie, si nécessaire ragréer le support pour obtenir une surface lisse au moyen d'un mortier de réparation.
- Nettoyer le profil de la menuiserie à l'aide du Nettoyant AA409 biodégradable.
- Couper la bande de cerclage du rouleau de TP651, ainsi que les premiers (et derniers) centimètres "surcomprimés" de la bande puis le coller sur le rejingot.
- **Attention au positionnement ! La tranche enduite de coloris gris clair doit être placée côté intérieur du bâtiment.**
- Dans les angles, ne pas faire tourner la bande mais la couper et abouter les extrémités perpendiculairement.
- Les défauts dans les angles peuvent être corrigés après le montage à l'aide des mastics illbruck
- Afin de faciliter la mise en oeuvre, TP651 doit être stocké à une température d'environ 15°C, ceci afin de maintenir sa vitesse de décompression.
- Les rouleaux entamés doivent être refermés en utilisant la bande de cerclage.
- TP651 ne doit pas être mis en contact avec des produits chimiques agressifs ou contenant des solvants.
- Dans le cas d'essais à la porte soufflante réalisés sur les bâtiments RT2012 par exemple, TP651 doit être mise en place au moins 7 jours avant la réalisation du test afin d'assurer son bon fonctionnement conformément à la norme NFP 85570 relative aux mousses imprégnées.

TP651

ILLMOD TRIO 600

illmod Trio PA

A noter

Par forte température, veillez à maintenir le TP651 à une température maximum de 20°C pour éviter une décompression trop rapide

Précautions d'hygiène et de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avec toute application.

Certificats



Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com