

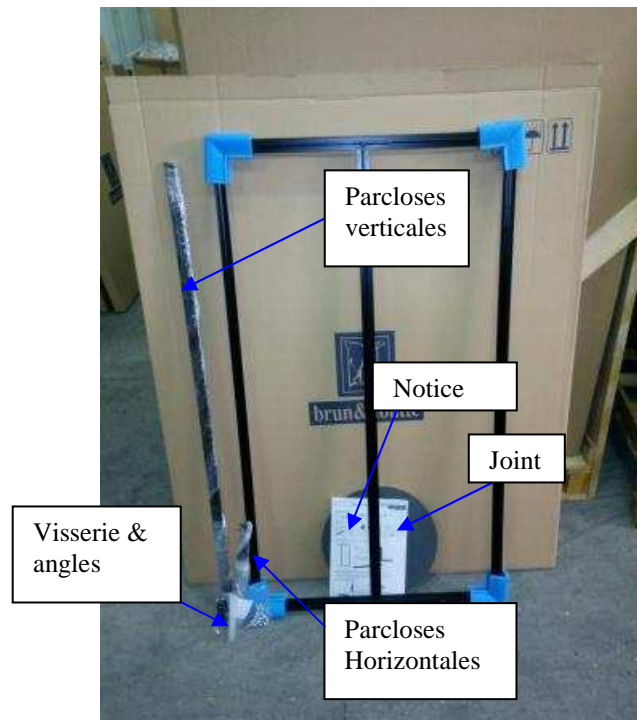


Conditionnement Verrière

Mode opératoire :

Les structures en acier de verrière sont conditionnées sous cartons avec tous ses accessoires, à savoir :

- La structure acier
- Les parcloses
- Les angles
- Les vis et écrous à parcloses
- Le rouleau de joint
- La notice de pose



Exemple de verrière de 2 vitrages H120.

Préparation des accessoires

Tous les accessoires sont préalablement préparés indépendamment avant le conditionnement final. Les quantités d'accessoires et sachets de visseries sont préparés en fonction des quantités de verrières à conditionner.

Par exemple : s'il y a 60 verrières de 3 vitrages à conditionner, il y aura la préparation et le comptage de 60 paquets de parcloses verticaux conditionnés par 6, 60 paquets de parcloses horizontaux conditionnés par 6, 60 sachets d'angles conditionnés par 12 (agrafés à un sachet de visserie), 60 rouleaux de joints et 60 notices.

Ainsi, à la fin du conditionnement des verrières, nous pouvons vérifier s'il y a une incohérence entre les accessoires qui ont été préparés et le nombre de verrières emballées.



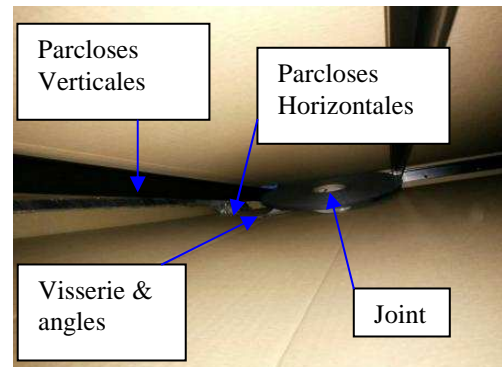
Une série de parcloses conditionnées par 6 (pour verrière de 3 vitrages)



Exemple de sachet de visserie



Sachet d'angle agrafé à son Sachet de visserie



L'ensemble des pièces dans le carton de la verrière