

Description

TP650 est une mousse de polyuréthane à cellules ouvertes, auto-adhésive sur une face, imprégnée de résine synthétique stable (exempte de cire et de bitume) qui lui confère les principales caractéristiques suivantes :

- Etanchéité à l'air et à la pluie battante
- Perméabilité à la vapeur d'eau
- Excellente isolation thermique.

TP650 présente aussi la particularité d'avoir une perméabilité à la vapeur d'eau régulée grâce à un traitement par enduction (gris clair) sur sa face intérieure. Cette propriété permet à la vapeur d'eau générée dans le bâtiment d'être évacuée vers l'extérieur sans risque de condensation dans le joint.

Emballage

- Rouleaux pré-comprimés munis d'une face adhésive pour faciliter leur mise en oeuvre sur la menuiserie

Gamme Chantier

Code Art.	Largeur du profilé de la menuiserie	largeur étanchée	Plage d'utilisation	Profondeur / Largeur du joint	Longueur rouleau	Unités/Carton
319116	60 mm	58	5-10 mm	58/5-10 mm	9 m	4
319130	60 mm	58	7-15 mm	58/7-15 mm	6 m	4
319147	60 mm	58	10-20 mm	58/10-20 mm	4,5 m	4
319172	60 mm	58	15-30 mm	58/15-30 mm	3 m	4
319121	70 mm	66	5-10 mm	66/5-10 mm	9 m	3
319135	70 mm	66	7-15 mm	66/7-15 mm	6 m	3
319153	70 mm	66	10-20 mm	66/10-20 mm	4,5 m	3
319175	70 mm	66	15-30 mm	66/15-30 mm	3 m	3
319126	80 mm	77	5-10 mm	77/5-10 mm	9 m	3
319139	80 mm	77	7-15 mm	77/7-15 mm	6 m	3
319157	80 mm	77	10-20 mm	77/10-20 mm	4,5 m	3
319180	80 mm	77	15-30 mm	77/15-30 mm	3 m	3

Gamme Libre-service

Code Art.	Largeur du profilé de la menuiserie	largeur étanchée	Plage d'utilisation	Profondeur / Largeur du joint	Longueur rouleau	Unités/Carton
319116	60 mm	58 mm	5-10 mm	58/5-10 mm	9 m	4
319130	60 mm	58 mm	7-15 mm	58/7-15 mm	6 m	4
319147	60 mm	58 mm	10-20 mm	58/10-20 mm	4,5 m	4



TP650

ILLMOD TRIO 600

illmod Trio



[Translate to Français:]

[Translate to Français:]



TP650 est destiné à réaliser, à lui-seul, l'étanchéité périphérique des menuiseries posées en tunnel, notamment dans les constructions à basse consommation énergétique (BBC) type RT2012.

Avantages

- Cahier des charges validé par SOCOTEC et garantie de 10ans
- 3 barrières en un seul produit
- Hautes performances thermiques et acoustiques
- Résistance aux UV et aux intempéries

Données techniques

Caractéristiques	Normes	Valeurs
Étanchéité à la pluie battante	EN 1027	600 Pa
Perméabilité à l'air	EN 1026	$a \leq 0,1\text{m}^3/(\text{h.m.}(\text{dPa})^0)$ (rapport d'essai N°063776.1 du 11/12/06 du MPA Bau Hannover - satisfait à la norme)
Conductivité thermique	DIN 52612	$\lambda = 0,048\text{W}/(\text{m.K})$ (rapport d'essai N°063749.1 du 11/12/06 du MPA Bau Hannover)
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau ⁽¹⁾	EN ISO 12 572	<ul style="list-style-type: none"> Sd extérieur = 0,09 Sd intérieur = 0,23
Isolation thermique : U		
<ul style="list-style-type: none"> Largeur du profilé 60mm Largeur du profilé 70mm Largeur du profilé 80mm 		<ul style="list-style-type: none"> 0,8 W/(m².K) 0,7 W/(m².K) 0,6 W/(m².K)
Coefficient de transmission thermique linéique Ψ (appui de fenêtre liaison entre menuiserie et mur en brique traité à l'aide de TP650)	Règles Th-Bât	0,055 W/(m.K) (rapport d'étude de juillet 2009 réalisé par le bureau d'étude CARDONNEL Ingénierie)
Performances acoustiques	EN ISO 717-1	<ul style="list-style-type: none"> 45dB dans un joint de 10mm traité avec un 66/7-15 52dB dans un joint de 8mm traité avec un 58/7-15 (rapport d'essai ift Rosenheim Nr 16733278/1 et 3 du 12/03/07)
Classement feu	DIN 4102	B1
Température d'application		< +20°C
Résistance à la température		-30°C à +80°C
Conservation		dans son emballage d'origine fermé, dans un endroit frais et sec, entre +1°C et +20°C
Stockage		9 mois

⁽¹⁾ Cette valeur augmente à mesure que l'on se rapproche de l'intérieur, autrement dit la perméabilité à la vapeur d'eau du produit augmente de l'intérieur vers l'extérieur pour éviter toute condensation dans le joint.

⁽²⁾ Réglementation Thermique) Réglementation Thermique

Mise en oeuvre

- Choisir la largeur de TP650 équivalente à la largeur du profilé de la menuiserie.
- Choisir la plage d'utilisation (Fig. 2), c'est-à-dire l'intervalle de largeur du joint entre la menuiserie et le support à l'intérieur duquel, le produit assure sa fonction d'étanchéité.
- Le support doit être conforme aux DTU en vigueur. Dans le cas d'une maçonnerie, si nécessaire, ragréer le support pour obtenir une surface lisse au moyen des Mortiers de Réparation SX450 et SX470. Nettoyer l'intrados de la fenêtre des salissures et restes éventuels de mortier.
- Nettoyer le profil extérieur de la menuiserie à l'aide du Nettoyant AA409 biodégradable.
- Couper la bande de cerclage du rouleau, ainsi que les premiers (et derniers) centimètres "surcomprimés" de la bande, puis le coller sur toute la largeur du profilé et sur tout le pourtour de la menuiserie.
- **Attention au positionnement ! La tranche enduite, de coloris gris clair, doit être placée côté intérieur du bâtiment.**
- Poser de bas en haut pour les joints verticaux.
- Dans les angles, ne pas faire tourner la bande, mais la couper et abouter les extrémités perpendiculairement (Fig. 4).
- Lorsque la température ambiante est supérieure à +20°C, il est nécessaire de stocker le produit dans un endroit plus frais pour éviter que son expansion lors de la pose soit trop rapide et la mise en place de la menuiserie impossible.
- Les rouleaux entamés doivent être refermés en utilisant la bande de cerclage et lestés pour éviter qu'ils ne fusent.

A noter

- TP650 est collée sur le pourtour extérieur du dormant de la menuiserie, puis la fenêtre est mise en place et fixée avec des vis à double filet. L'étanchéité est assurée dès que TP650 est décomprimé.
- Pour un rejingot de 40 à 70 mm, nous recommandons d'utiliser la bande d'étanchéité TP651 illmod Trio PA (cf. sa fiche technique).
- La compatibilité de TP650 avec les mastics notamment de couleur blanche, est à vérifier par des tests préalables.
- Ne pas mettre TP650 en contact avec des produits chimiques agressifs ou contenant des solvants.
- Dans le cas d'essais à la porte soufflante réalisés sur les bâtiments BBC par exemple, la mousse imprégnée doit être mise en place au moins 7 jours avant la réalisation du test afin d'assurer son bon fonctionnement conformément à la norme NFP 85570 relative aux mousses imprégnées.

TP650

ILLMOD TRIO 600

illmod Trio

 **illbruck**
making it perfect.

Précautions d'hygiène et de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant toute application.

Certificats



i3, illbruck



VOC, A+, illbruck

marquage CE, illbruck

Service Technique

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.

Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. Etat de données techniques au 01/2020. Le fabricant se réserve tout droit de modification.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex
France
T: +33 971 00 8000
F: +333 88103081

info.fr@cpg-europe.com
www.illbruck.com