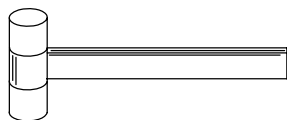




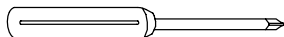
INSTRUCTIONS DE MONTAGE



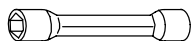
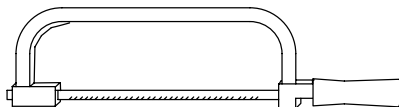
∅ 8x300 12x120 14x150 mm
 ∅ $\frac{2}{64} \times 11\frac{3}{4}$ " - $\frac{15}{32} \times 4\frac{3}{4}$ " - $\frac{9}{16} \times 5\frac{7}{8}$ " in



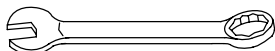
∅ 2.5 3.5 4.5 9 mm
 ∅ $\frac{3}{32}$ " - $\frac{9}{64}$ " - $\frac{11}{64}$ " - $\frac{23}{64}$ " in



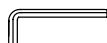
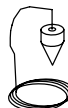
PH 2



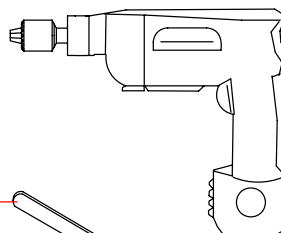
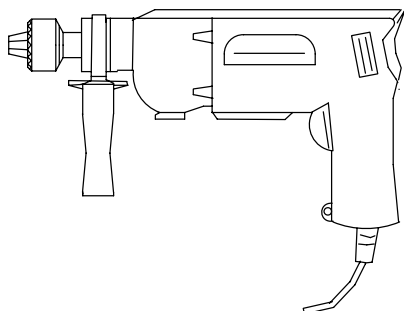
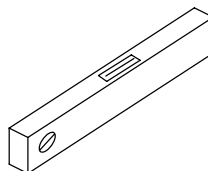
12 mm 13 mm
 $\frac{1}{2}$ " in $\frac{33}{64}$ " in



13 17 19 30 mm
 $\frac{33}{64}$ " - $\frac{43}{64}$ " - $\frac{3}{4}$ " - $\frac{3}{16}$ " in



2.5 3 4 5 12 mm
 $\frac{3}{32}$ " - $\frac{1}{8}$ " - $\frac{5}{32}$ " - $\frac{13}{64}$ " - $\frac{15}{32}$ " in



C36

Avant de commencer le montage, il faut déballer tous les éléments de l'escalier. Il faut les poser sur une grande surface et vérifier la quantité des éléments (TAB. 1: A = Code, B = Quantité).
Il y a un DVD dans la fourniture que nous conseillons de regarder avant.

Assemblage préliminaire

1. Assembler les cylindres D32 dans les marches (L02) avec les pièces D33. Serrer avec l'article C36. Insérer les éléments C13 et C31 dans les cylindres D32 (fig. 2).
2. Assembler les éléments BE3, CC5, CC6 à la colonnette (C07) (fig. A).
3. Mesurer attentivement la hauteur sol à sol afin de déterminer la quantité des entretoises (D03) (TAB. 2).
4. Assembler les entretoises (D14, D03, D02) en une seule pièce. Assembler de la même manière les entretoises (D04, D03, D02).
5. Assembler la base G03, B17 et B46 (fig. 1).

Assemblage

6. Déterminer le point de fixation de la base au sol (G03+B17+B46) en appuyant le palier (E03) au plancher (fig. 3).
7. Positionner la base (G03+B17+B46) et percer avec la mèche Ø 14 mm (fig. 3).
8. Fixer définitivement la base (G03+B17+B46) au sol avec les éléments B13.
9. Visser le pylône (G02) sur la base (G03+B17+B46) (fig. 1).
10. Insérer la couvre-base (D05) (fig. 4).
11. Insérer les entretoises (D14+D03+D02) (fig. 4).
12. Insérer la première marche (L02) dans le pylône (G02). Après, dans l'ordre et en continuant, insérer une entretoise (D04+D03+D02) et la marche suivante (L02). Disposer les marches alternativement à droite et à gauche, de sorte que le poids est distribué uniformément (fig. 4).
13. A la fin du pylône (G02), visser l'élément B47, visser le pylône (G02) suivant et continuer à assembler l'escalier (fig. 4).
14. A la fin du pylône (G02), visser l'élément B46 et l'élément G01 (visser l'élément G01 en considérant qu'il doit dépasser la hauteur de l'escalier d'environ 15 cm (6")). Continuer à insérer les marches en employant l'élément D01 inséré dans l'entretoise (D04+D03+D02) (fig. 5).
15. Insérer le palier (E03) à la fin. Insérer les éléments B05, B04 et serrer l'élément B03 suffisamment, en considérant que les marches doivent encore tourner (fig. 1).

Fixation du palier

16. Percer avec la mèche Ø 14 mm par rapport aux trous.
17. Fixer définitivement l'élément B13 (fig. 1).

Assemblage du garde-corps

18. Disposer les marches (L02) en éventail après avoir choisi le sens de rotation (fig. 6). Il est maintenant possible de monter sur l'escalier.
19. En commençant du palier (E03) adapter la première colonnette longue (C07): 1) mesurer la hauteur entre la marche (L02) et le palier (E03) et ajouter 2,5 cm, 2) couper la partie terminale de la colonnette longue (C07), 3) percer avec la mèche Ø 9 mm le palier (E03), 4) assembler les éléments F01 en employant les éléments B44, B07 et B23, 5) insérer la partie de la colonnette qui vient d'être coupé entre l'élément F01 inférieur et la marche (L02), 6) serrer les éléments C31 de la marche et du palier, 7) insérer et fixer avec l'élément C31 la partie restante de la colonnette (C07) dans l'élément F01 supérieur (fig. 1). Tourner les colonnettes (C07) en tenant les trous tournés vers le centre de l'escalier.
20. Insérer de suite les colonnettes plus longues (C07) qui unissent les marches (L02). Serrer seulement l'élément C31 de la marche inférieure (fig. 2).
21. Contrôler la ligne verticale de toutes les colonnettes (C07) positionnés. Faire attention pendant cette opération parce qu'elle est très importante pour un bon résultat de montage.
22. Serrer définitivement l'élément B03 (fig. 6).
23. Serrer définitivement l'élément C31 de la marche supérieure (fig. 2).
24. Contrôler de nouveau la ligne verticale des colonnettes (C07) et il faut éventuellement la corriger en répétant les opérations précédentes.
25. Fixer au sol, par rapport à la première colonnette (C07), l'élément F01, en perçant avec la mèche Ø 8 mm. Employer les éléments B11, B12, C29 et C31 (fig. 1).
26. Egaliser la longueur d'une longue colonnette (C07), en coupant l'extrémité, à la même longueur des colonnettes déjà assemblés (fig. 1). Positionner la première colonnette (C07) avec l'élément de renfort (C30).
27. Chauffer la main courante (A02) jusqu'à ce qu'elle devienne malléable: 1) poser la main courante sur le

- couvercle de la caisse en bois, 2) chauffer pendant environ cinq minutes en effectuant des mouvements circulaires sans arrêter, 3) renverser la main courante et répéter l'opération (fig. 8).
28. Positionner la main courante (A02) sur les colonnettes (C07) en commençant d'en haut, avant qu'elle se refroidisse (fig. 6).
 29. Percer la main courante (A02) par rapport aux trous et fixer avec les éléments B54 et B55.
 30. Insérer, rapidement de suite, toutes les autres colonnettes, en faisant attention à leur ligne verticale, dans les marches (L02), serrer l'élément C31 et fixer à la main courante (A02) en employant les éléments B54 et B55 (pour les modèles avec un diamètre plus grand que 140 cm, nous conseillons d'assembler avant toutes les colonnettes plus courtes).
 31. Par rapport à la première colonnette (C07) de l'escalier, couper la main courante (A02) en trop.
 32. Compléter la main courante (A02) en fixant les éléments A03, en employant la colle (X01) (fig. 1).
 33. Serrer les éléments C31, D32 et D33 définitivement.
 34. Compléter l'assemblage du garde-corps, en insérant les éléments B82 dans la partie inférieure des colonnettes (C07) (fig. 1).

Assemblage de la balustrade

35. Visser la colonne (C04) sur l'élément G01 qui dépasse le palier (E03) (fig. 1).
36. Fixer l'élément B01 à la colonne (C04) en employant l'élément C31 et du silicone (fig. 1)
37. Assembler les éléments F01, en employant les éléments B89, B27, B23 dans les trous qui se trouvent sur le palier (E03), en maintenant la même distance qu'il y a entre les colonnettes (C07) du garde-corps qui viennent d'être assemblés (fig. 1).
38. Positionner les colonnettes les plus courtes (C07) dans les éléments F01 en appliquant le silicone pour sceller l'espace entre les deux éléments et serrer l'élément C31.
39. Fixer la main courante (A02) en employant les éléments B54 et B55 (fig. 1).
40. Selon la position et l'existence de murs autour de la trémie, il pourrait être nécessaire de positionner une ou deux colonnettes de plus (fig. 9).
41. Dans ce cas, il est nécessaire de considérer la même distance qu'il y a entre les autres colonnettes ou vers le mur. Il est conseillé de percer le palier (E03) avec la mèche Ø 9 mm et d'employer les éléments F01, C31, B89, B27, B23 (fig. 10).

Assemblage final

42. Afin de rendre plus rigide l'escalier dans les points intermédiaires, il faut fixer les éléments F09 au mur et les unir, en employant les éléments F08, avec les colonnettes (C07). Percer avec la mèche Ø 8 mm et employer les éléments B36, B37, B11, B12 (fig. 11).
43. Nettoyer la surface de toutes les marches en enlevant les éventuels résidus, riblon de fer, tombés lors du perçage du palier E03 (points 18 et 39) afin d'éviter une apparition précoce de rouille sur la strate superficielle de la galvanisation.

Caractéristiques de l'escalier pour l'extérieur

Ce produit est construit avec des composants de première qualité et traités avec les technologies les plus avancées; il présente les caractéristiques suivantes:

- Les vis en acier inox.
- Les colonnettes en tôle prégalvanisé avec un apport de zinc à froid ultérieur sur les soudures de jonction.
- Les marches et le palier soudés avec des procédés robotisés et galvanisés par immersion dans le zinc fondu à 450°, après le dégraissage et la passivation en observant les normes UNI E 14.07.000.0 et la certification ISO 9002.

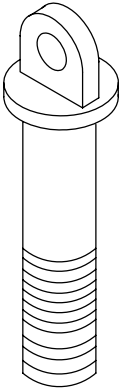
C'est une caractéristique des produits galvanisés à chaud de représenter des petites zones sur lesquelles le zinc n'a pas parfaitement adhéré. Il est même possible que la surface galvanisée s'abîme pendant le montage de l'escalier. Afin de garantir une longue durée du produit il est compris dans la fourniture une confection de zinc liquide, qui s'applique avec un pinceau, pour des retouches éventuelles après l'assemblage est comprise dans la fourniture. Nous conseillons de contrôler de temps en temps l'intégrité de l'escalier en retouchant éventuellement des points endommagés avec des produits analogues, vendus dans le commerce.

Il est une caractéristique des produits galvanisés à chaud de devenir opaques avec le temps, pour un processus d'oxydation du zinc exposé aux agents atmosphériques.

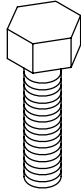
Il est possible de peindre l'escalier immédiatement après l'avoir installé mais en employant un primer convenable, ou, sans aucune précaution particulière, après l'exposition à l'atmosphère d'au moins 12 à 18 mois.

TAB 1

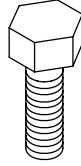
A	B		
	\varnothing 120 cm	\varnothing 140 cm	\varnothing 160 cm
	3' 11 1/4"	4' 7 1/8"	5' 3"
A02	1	1	1
A03	8	8	8
BE3	32	45	46
B01	1	1	1
B03	1	1	1
B04	1	1	1
B05	1	1	1
B11	7	7	10
B12	7	7	10
B13	6	6	6
B17	1	1	1
B23	8	9	10
B27	8	9	10
B36	2	2	3
B37	2	2	3
B44	1	1	1
B46	2	2	2
B47	1	1	1
B54	33	46	47
B55	33	46	47
B82	25	38	38
B89	7	8	9
CC5	32	45	46
CC6	32	45	46
C04	1	1	1
C07	32	45	46
C13	36	48	48
C29	1	1	1
C30	1	1	1
C31	50	63	64
C36	1	1	1
D01	4	4	4
D02	13	13	13
D03	65	65	65
D04	12	12	12
D05	1	1	1
D14	1	1	1
D32	36	48	48
D33	36	48	48
E03	1	1	1
F01	10	11	12
F08	2	2	3
F09	2	2	3
G01	1	1	1
G02	2	2	2
G03	1	1	1
L02	12	12	12
X02	1	1	1



B01



B44



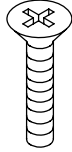
B89



B27



B23



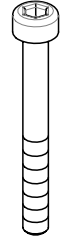
B55



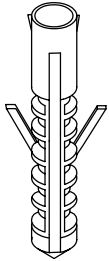
B54



CC6



CC5



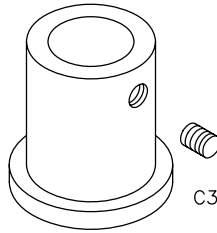
B12



B11



C29



F01



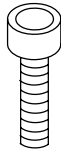
C31



C13



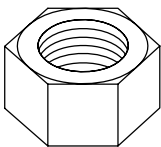
B82



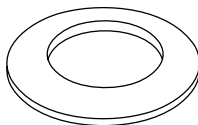
B36



B37



B03



B04



X02

Afin de déterminer la quantité nécessaire des entretoises (D03) en employant le TAB. 2 (H = hauteur totale, A = hauteurs).

Exemple: pour une hauteur sol à sol de 298 cm et un escalier avec 13 marches il faut:

1. Par rapport à la hauteur (298 cm, dans la colonne H), lire la quantité des entretoises nécessaires (n° 50 bagues, dans la colonne A/13).
2. Distribuer les entretoises (D03), de suite, parmi les éléments D14-D04 et D02 une par fois, jusqu'à ce qu'elles finissent (sur l'unique entretoise D14 on peut insérer au maximum 3 bagues (D03); sur les entretoises D04 on peut insérer au maximum 5 bagues (D03).
3. Le résultat final est de 3 bagues (D03) parmi D14 et D02, encore 3 bagues (D03) sur une entretoise au choix parmi D04 et D02 et de 4 bagues (D03) parmi D04 et D02 sur les onze entretoises restantes.

TAB 2 - cm

H	A=10		A=11		H	A=12		A=13		H	A=14		A=15		H	A=16	
	D03	D03	D03	D03		KIT	D03	D03	D03		D03	D03	D03	D03		D03	
210	0				252	0				294	0				336	0	
211	2				253	2				295	2				337	2	
212	4				254	4				296	4				338	4	
213	6				255	6				297	6				339	6	
214	8				256	8				298	8				340	8	
215	10				257	10				299	10				341	10	
216	12				258	12				300	12				342	12	
217	14				259	14				301	14				343	14	
218	16				260	16				302	16				344	16	
219	18				261	18				303	18				345	18	
220	20				262	20				304	20				346	20	
221	22				263	22				305	22				347	22	
222	24				264	24				306	24				348	24	
223	26				265	26				307	26				349	26	
224	28				266	28				308	28				350	28	
225	30				267	30				309	30				351	30	
226	32				268	32				310	32				352	32	
227	34				269	34				311	34				353	34	
228	36				270	36				312	36				354	36	
229	38				271	38				313	38				355	38	
230	40				272	40				314	40				356	40	
231	42	0			273	42	0			315	42	0			357	42	
232	44	2			274	44	2			316	44	2			358	44	
233	46	4			275	46	4			317	46	4			359	46	
234	48	6			276	48	6			318	48	6			360	48	
235	50	8			277	50	8			319	50	8			361	50	
236	10				278	52	10			320	52	10			362	52	
237	12				279	54	12			321	54	12			363	54	
238	14				280	56	14			322	56	14			364	56	
239	16				281	58	16			323	58	16			365	58	
240	18				282	60	18			324	60	18			366	60	
241	20				283	20				325	62	20			367	62	
242	22				284	22				326	64	22			368	64	
243	24				285	24				327	66	24			369	66	
244	26				286	26				328	68	26			370	68	
245	28				287	28				329	70	28			371	70	
246	30				288	30				330	30				372	72	
247	32				289	32				331	32				373	74	
248	34				290	34				332	34				374	76	
249	36				291	36				333	36				375	78	
250	38				292	38				334	38				376	80	
251	40				293	40				335	40						
252	42				294	42				336	42						
253	44				295	44				337	44						
254	46				296	46				338	46						
255	48				297	48				339	48						
256	50				298	50				340	50						
257	52				299	52				341	52						
258	54				300	54				342	54						
					301	56				343	56						
					302	58				344	58						
					303	60				345	60						
					304	62				346	62						
					305	64				347	64						
										348	66						
										349	68						
										350	70						
										351	72						
										352	74						

FIG. 1

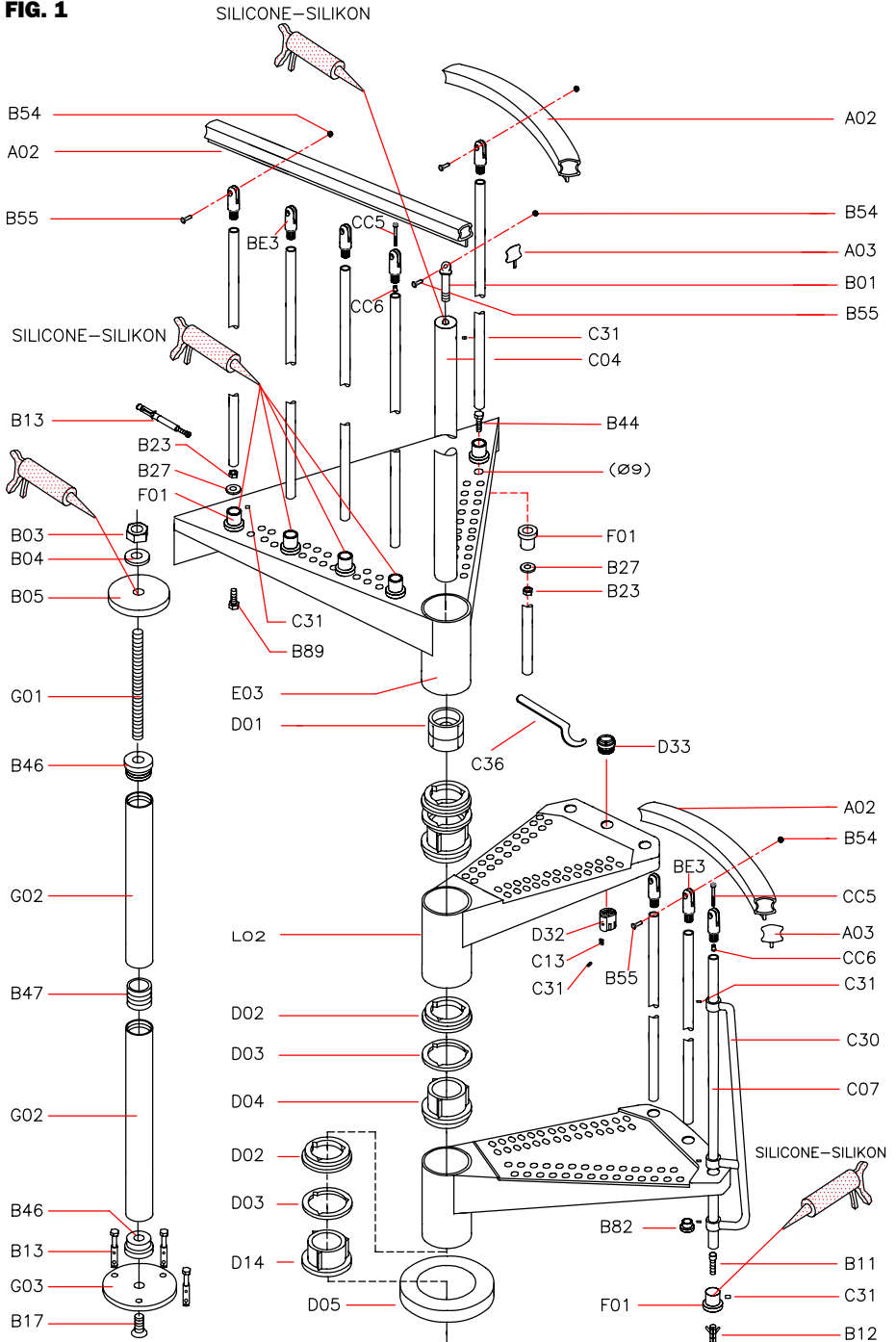


FIG. A

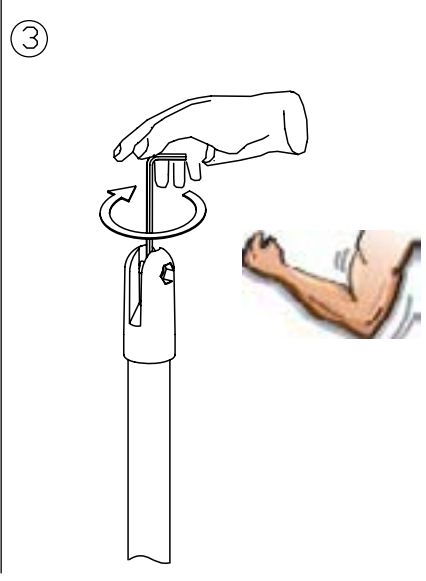
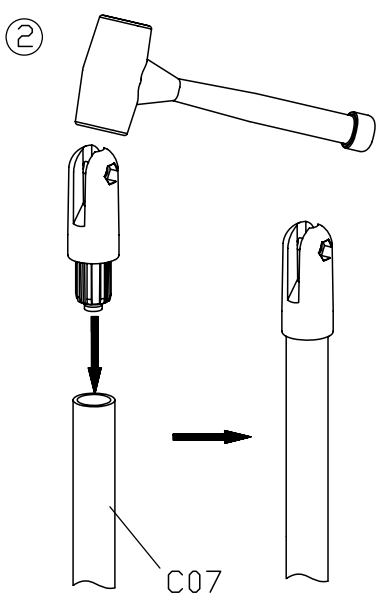
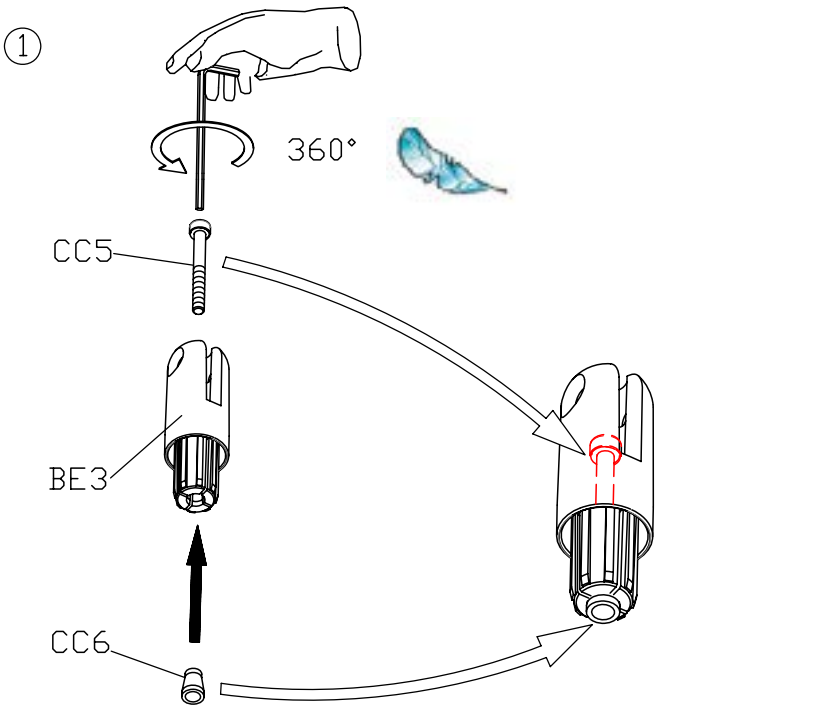


FIG. 2

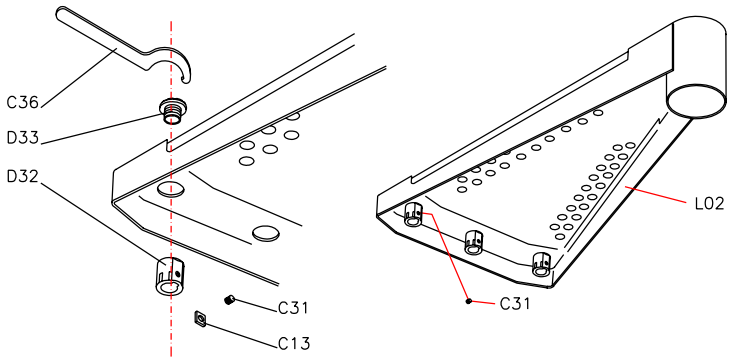


FIG. 3

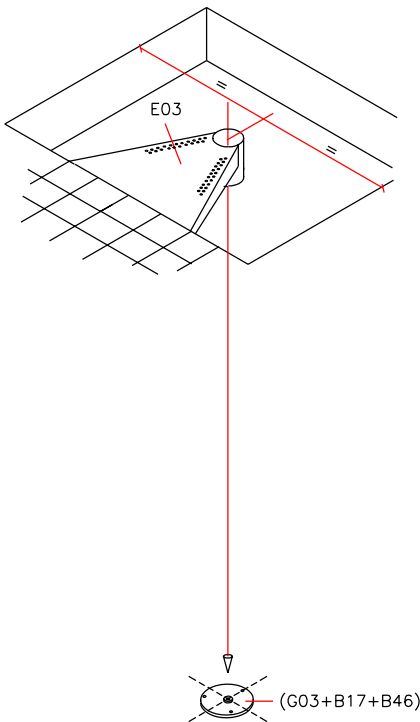


FIG. 4

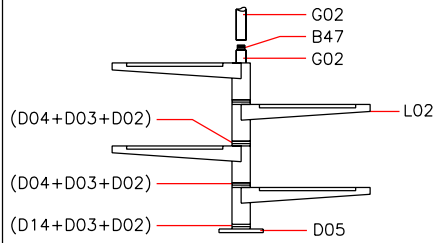


FIG. 5

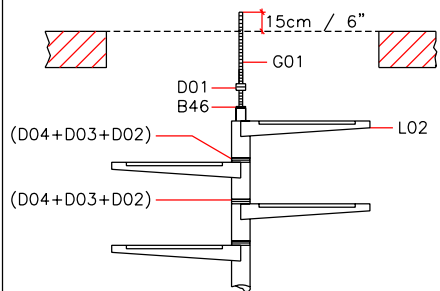
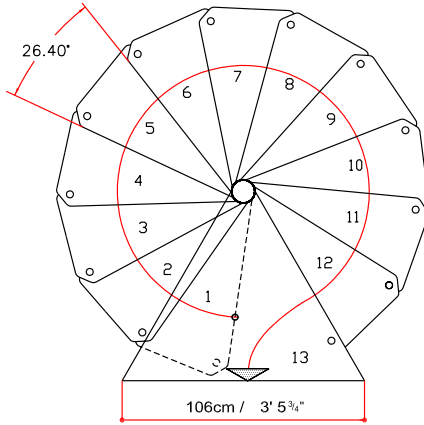
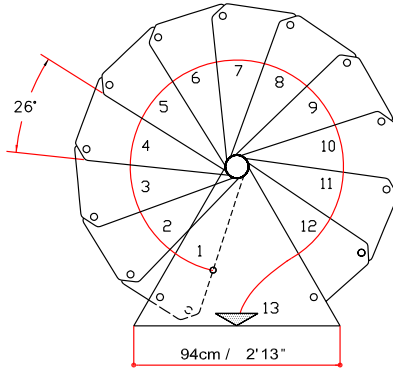


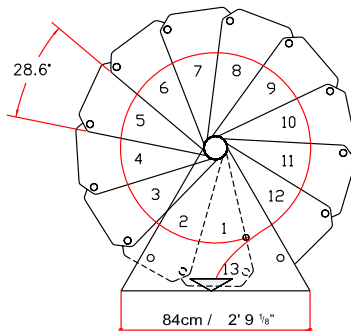
FIG. 5 A



Ø160 cm
Ø 5'3"



Ø140 cm
Ø 4'7 1/8"



Ø120 cm
Ø 3'11 1/4"

FIG. 6

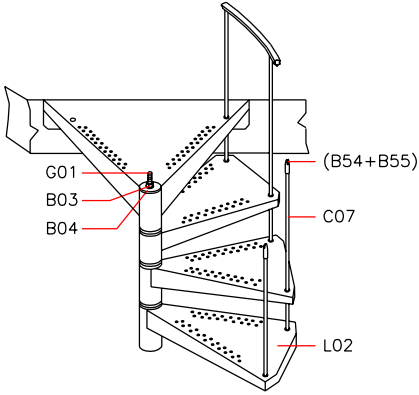


FIG. 8

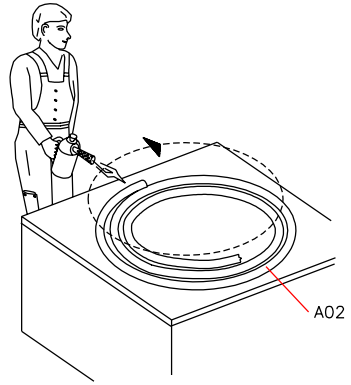


FIG. 9

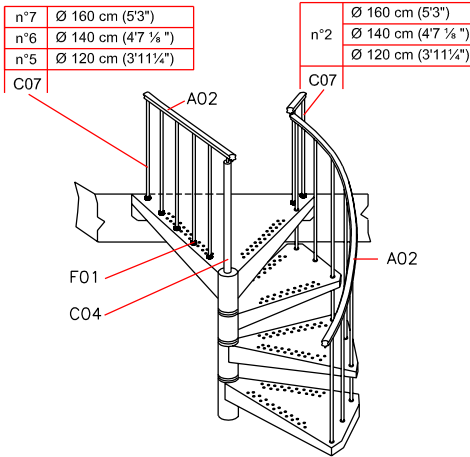


FIG. 10

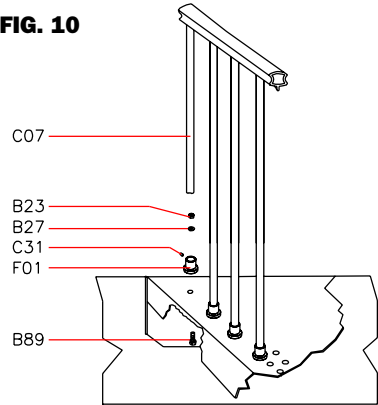
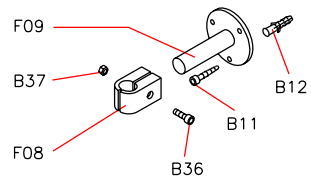
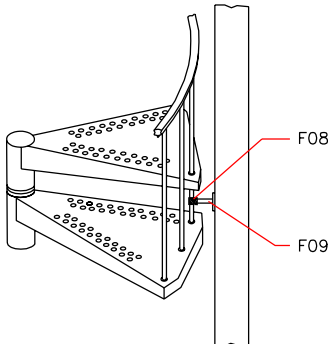


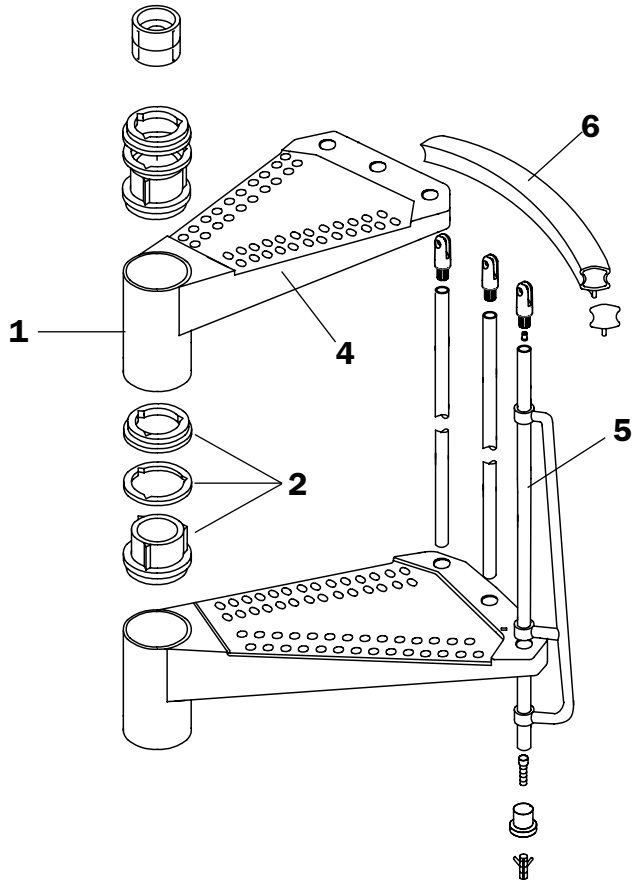
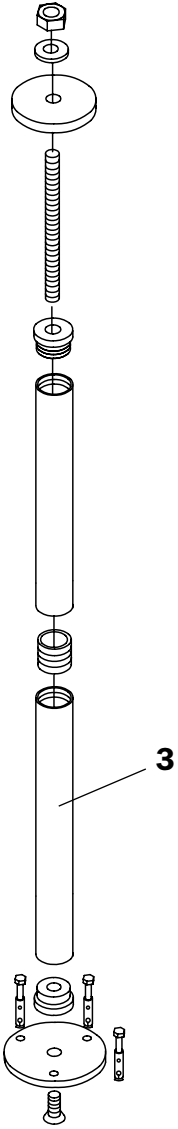
FIG. 11





DONNÉES D'IDENTIFICATION DU PRODUIT





donnés d'identification du produit

typologie: escalier en colimaçon à plan rond

materiaux utilisés

STRUCTURE

description

composée de entretoises **(1)** en métal (soudées à la marche) et cales **(2)** en plastique empilées et comprimées sur le pylône **(3)** modulaire central

materiaux

entretoises: Fe 370

cales: nylon 66

pylône: galvanisation à chaud

finition

cales: vernissage à chaud avec poudres époxy

MARCHES

description

marches **(4)** en métal circulaires empilées sur le pylône **(3)** central

materiaux

marches: tôle Fe 370 épaisseur 25/10

panneau antidérapant: polypropylène

finition

galvanisation à chaud

GARDE-CORPS

description

composé de colonnettes **(5)** verticales en metal fixées aux marches **(4)** et d'une main courante en PVC **(6)**

materiaux

colonnettes: Fe 370

main courante: PVC

fixations **(7)**: nylon

finition

colonnettes: galvanisation à chaud

NETTOYAGE

nettoyer avec un chiffon souplé humidifié à l'eau, sans aucun produit contenant des solvants ou matières abrasives.

ENTRETIEN

après environ 12 mois de la date d'installation, contrôler le serrage de la visserie et des différents éléments. l'entretien extraordinaire doit être exécuté dans les règles de l'art.

PRECAUTION D'UTILISATION

éviter l'utilisation impropre et non conforme au produit. d'éventuelles alterations ou installations non correspondantes aux instructions du producteur peuvent invalider les conformités préétablies du produit.



arkè by Fontanot
Albini & Fontanot S.p.A.
Via P. Paolo Pasolini, 6
47853 Cerasolo Ausa
Rimini, Italy

tel. +39.0541.90.61.11
fax +39.0541.90.61.24
info@arke.ws
www.arke.ws